



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

re localiser

9 avril 2021



SOMMAIRE

Introduction	4
Chiffres clé	5
Cartographie des projets retenus	6
Presentation des nouveaux projets laureats	7
Secteur de l'agroalimentaire.....	8
Secteur de l'électronique	13
Secteurs fournissant des intrants essentiels a l'industrie	22
Secteur de la santé	32
Secteur des telecommunications-5G.....	43

Introduction

En 2020, la crise sanitaire et les mesures de confinement qui en ont découlé ont mis en lumière les interdépendances d'un système économique mondial et les dépendances de la France et de l'Europe pour la production de biens et services de première nécessité. Nous sommes trop dépendants de chaînes de production mondialisées, des réseaux logistiques internationaux et des arbitrages souverains d'autres pays. Il est alors apparu indispensable de soutenir et de renforcer l'industrie française, afin de renforcer notre autonomie et notre souveraineté.

Le Gouvernement a ainsi décidé, dès l'été 2020, d'ouvrir des moyens ambitieux dans le cadre de France Relance, pour répondre à ces enjeux de résilience et de relocalisation. Concrètement, France Relance soutient les projets d'implantation d'activités industrielles stratégiques par le biais de dispositifs au niveau national et territorial.

Un appel à projets a très vite été lancé, doté de 600 millions d'euros pour soutenir les investissements et la relocalisation dans des secteurs critiques : Santé, Agroalimentaire, Électronique, Télécommunications-5G, Intrants essentiels de l'industrie (chimie, matériaux, matière premières...). En 2020, près de 850 candidatures ont été déposées.

En mars 2021, le Gouvernement avait déjà [annoncé son soutien à 160 projets](#).

Ce sont aujourd'hui **113 nouveaux projets lauréats qui sont présentés**.

L'ensemble de ces 273 projets porte à 1,8 Md€ les investissements industriels prévus, soutenus par l'Etat à hauteur de 462 M€.

L'appel à projets reste ouvert et les entreprises peuvent continuer à déposer leurs dossiers de candidatures – la prochaine relève étant prévue le 1^{er} juin 2021. Les dossiers sont à déposer sur la plateforme opérée par Bpifrance :

<https://www.bpifrance.fr/A-la-une/Appels-a-projets-concours/Appel-a-projets-Plan-de-relance-pour-l-industrie-Secteurs-strategiques-volet-national-50697>

Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Chiffres-clés

273

projets lauréats

462 M€

de soutien public accordé

1,8 Md€

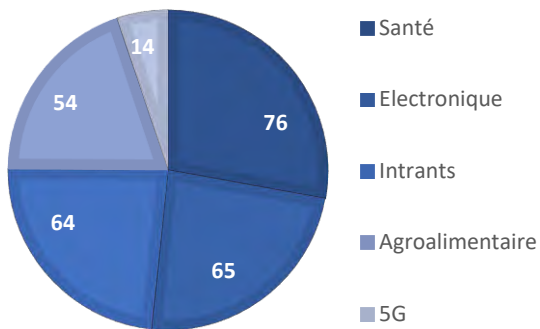
d'investissement industriel au total

38 000

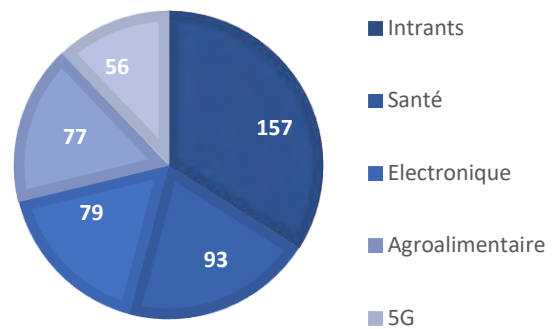
emplois créés ou confortés

5 secteurs : Santé, Agroalimentaire, Electronique, Intrants essentiels, 5G

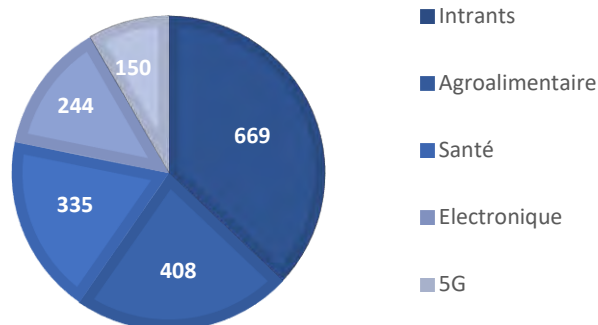
LAURÉATS



AIDES ACCORDEES (M€)



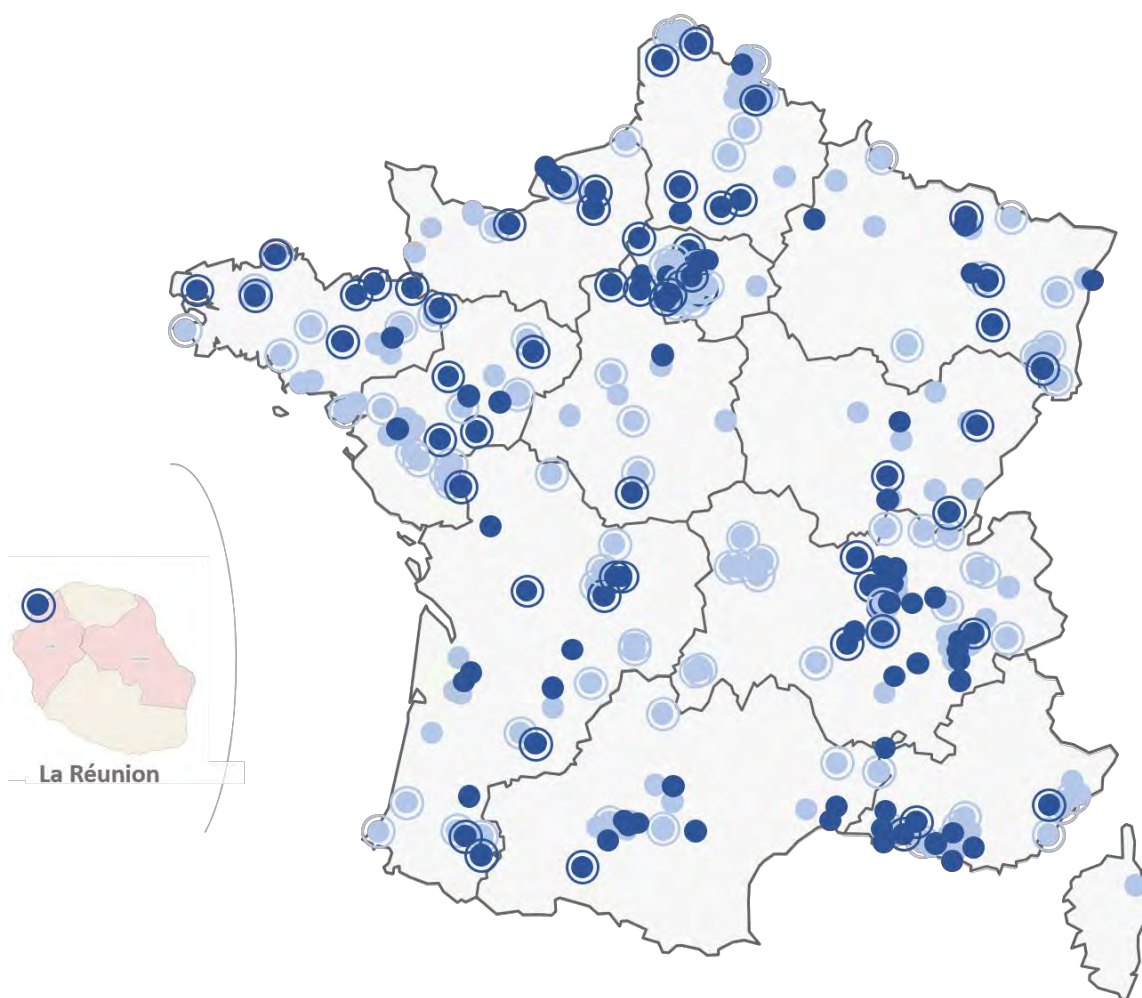
INVESTISSEMENTS INDUSTRIELS (M€)



Cartographie des projets retenus



113 nouveaux projets lauréats de relocalisation



Vagues d'annonce des lauréats

- Nouvelle vague d'annonce Résilience (106)
- Anciennes vagues d'annonce (160)

Projets localisés dans des territoires d'industrie



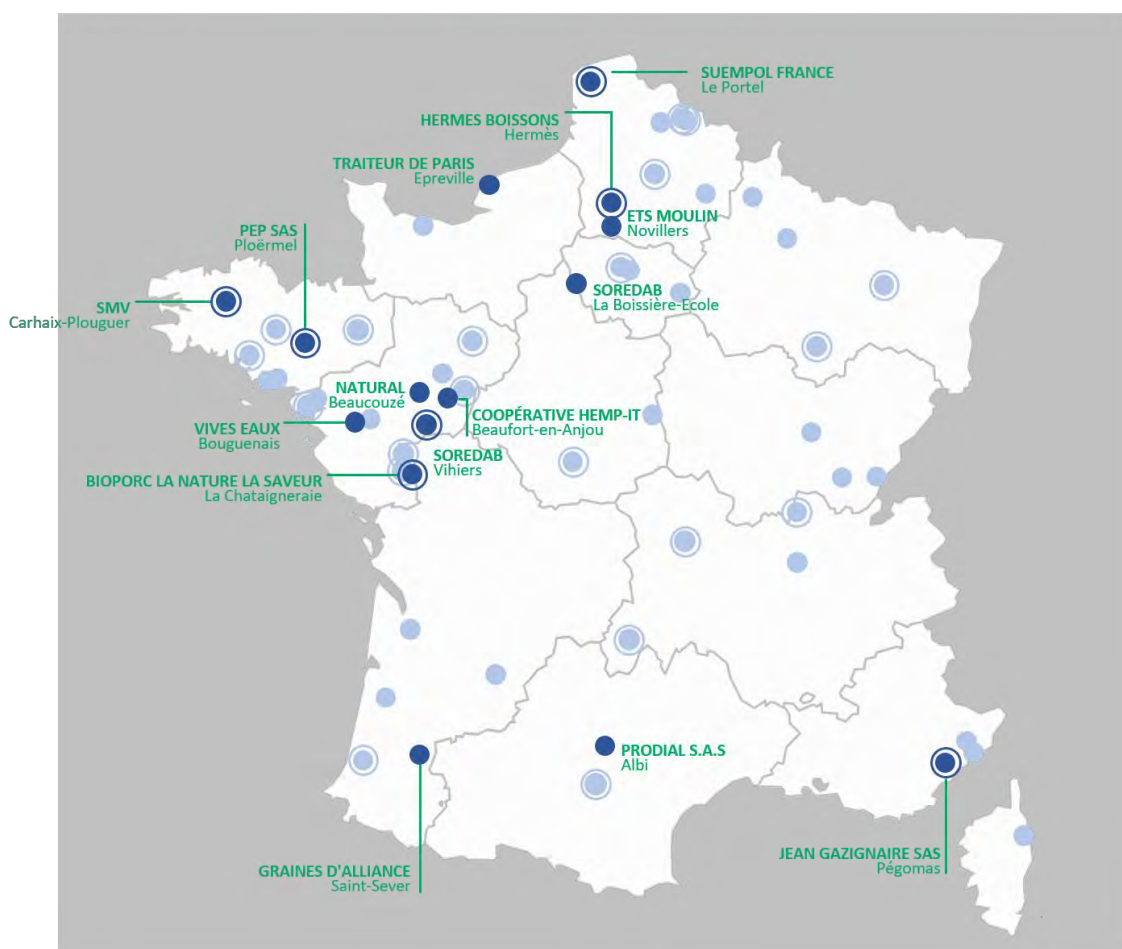
Présentation des nouveaux projets lauréats

SECTEUR DE L'AGROALIMENTAIRE

Cartographie



14 nouveaux projets de relocalisation lauréats dans le secteur de l'agroalimentaire



Informations sur les nouveaux projets lauréats

PEP SAS	← Porteur du projet
Ploërmel	← Commune

Vague d'annonce des lauréats

- Anciennes vagues d'annonce (40)
- Nouvelle vague d'annonce (13)

Projets localisés dans des territoires d'industrie



SECTEUR DE L'AGROALIMENTAIRE

Présentation des nouveaux projets retenus

BRETAGNE

Projet « CA.PEP »

PEP SAS (ETI)

Ploërmel (Morbihan)

L'entreprise est spécialisée sur les segments des omelettes. L'enjeu du projet est de faire évoluer ses outils de production et son offre produit afin qu'elle puisse mieux répondre aux attentes des consommateurs en œufs frais et extra-frais produits en France, avec une forte évolution vers les productions de plein air, respectueuses du bien-être animal et en agriculture biologique. Le projet permettra de sécuriser nos approvisionnements en œufs de qualité tout au long de l'année et participera également à l'autonomie protéique de la France.

Projet « SOFIKIG – SMV »

SMV (ETI)

Carhaix-Plouguer (Finistère)

L'entreprise est spécialisée dans la découpe, la transformation et la valorisation des morceaux de porc et de dinde produits localement (80% en Bretagne et 20% en Pays-de-la-Loire) et leurs coproduits. Les objectifs du projet porté par SMV sont d'agrandir la surface de production, d'optimiser les flux, d'augmenter les volumes de production, de renforcer la qualité et la sécurité alimentaire des produits et d'améliorer les conditions de travail. Il contribue à consolider les filières viandes françaises en ouvrant de nouveaux débouchés.

HAUTS-DE-FRANCE

Projet « HB »

HERMES BOISSONS (PME)

Hermes (Oise)

L'entreprise Hermes Boissons est spécialisée dans la production de jus de fruits frais. L'objectif de ce projet est de répondre aux demandes des consommateurs pour des jus de fruits fraîchement pressés, sains et naturels, à partir d'approvisionnements locaux, et de déployer la première technologie au monde de traitement des jus par pression à froid. Ceux-ci seront par ailleurs emballés dans des bouteilles PET recyclées à 100%.

Projet « VRAC 2.0 »

ETS MOULIN (PME)

Novillers (Oise)

L'entreprise souhaite proposer un nouveau modèle de distribution en « vrac » de produits issus de filières françaises biologiques afin de répondre aux évolutions des attentes des consommateurs. L'objectif est d'apporter une solution aux problématiques techniques, sanitaires et financières soulevées par l'exploitation d'un rayon vrac d'une part, et de proposer des marchandises et des matériaux permettant d'avoir une consommation éthique, responsable et durable d'autre part.

Projet « RELOCAL LIGNE PRODUC »

SUEMPOL FRANCE (PME)

Le Portel (Pas-de-Calais)

L'objectif de ce projet est de relocaliser en France une ligne de production de saumon fumé actuellement produit à l'étranger. Ce projet permettra de consolider la filière et de créer au moins 9 emplois.

ILE-DE-FRANCE

Projet « JACK »



SOREDAB (PME)

La Boissière-Ecole (Yvelines), Vihiers (Maine-et-Loire)

L'objectif du projet est de développer une offre large et qualitative d'alternatives végétales aux fromages laitiers. La recherche et la production seront basées en France, et à terme l'approvisionnement en matières premières végétales sera majoritairement français, offrant des nouveaux débouchés à ces filières de production contribuant à notre autonomie protéique.

NORMANDIE

Projet « AAP1FCP »

TRAITEUR DE PARIS (ETI)

Epreville (Seine-Maritime)

Traiteur de Paris est un groupe familial qui a pour ambition de promouvoir les pâtisseries fines françaises, salées et sucrées, en France et à l'export. Son projet vise à augmenter ses capacités de production, et devrait ainsi créer près de 60 emplois. Cela permettra de soutenir les filières locales de production de légumes (pommes de terre, brocolis, champignons, choux-fleurs) et les industries de transformation en aval, principalement basées en Bretagne et en Normandie.

NOUVELLE-AQUITAINE

Projet « ADOUR »

GRAINES D'ALLIANCE (ETI)

Saint-Sever (Landes)

Le projet porté par la société Graines d'Alliance vise à doter le groupe d'un outil de trituration de graines de soja, sur le site industriel de Saint-Sever dans les Landes. Il permettra de traiter, sécuriser et maîtriser la traçabilité des productions de graines de soja issues de l'agriculture biologique en provenance à 100 % du Sud-Ouest de la France, contribuant ainsi à la réduction de notre dépendance aux importations et à la structuration de la filière locale de production de soja pour l'alimentation animale.

OCCITANIE

Projet « PROLEAL »

PRODIAL SAS (PME)

Albi (Tarn)

L'Occitanie dépend très fortement des protéines d'importation pour alimenter les filières animales et humaines du territoire. Le projet vise à installer une nouvelle unité de trituration de colza non-OGM afin de fournir aux éleveurs de la région des aliments pour animaux composés à 100% de protéines locales. Il contribuera ainsi à la réduction de l'impact carbone lié au transport du colza et favorisera aussi l'autonomie des élevages d'Occitanie en protéines.

RÉGION PROVENCE-ALPES-CÔTE-D'AZUR

Projet « EXTRACTION DE DEMAIN »

JEAN GAZIGNAIRE SAS (PME)

Pégomas (Alpes-Maritimes)

L'entreprise est spécialisée dans l'extraction et la distillation de matières premières naturelles végétales. Son projet de modernisation a pour objectif d'augmenter sa capacité de traitement de matières premières en vue de la production d'extraits aromatiques naturels pour les industries agroalimentaires. Il permettra également de réintroduire en France certaines productions végétales, aujourd'hui majoritairement présentes en Amérique latine ou au Maghreb.

PAYS-DE-LA-LOIRE

Projet « BIO FR SANS NITRITE »

BIOPORC LA NATURE LA SAVEUR (PME)

Saint-Martin-de-Crau (Bouches-du-Rhône)

L'entreprise Bioporc est spécialisée dans la transformation de viande de porc issue de l'agriculture biologique et « 100 % origine France ». Afin de répondre aux exigences des consommateurs pour des produits de charcuterie bio, sans nitrites, locaux et sains, l'entreprise souhaite agrandir et moderniser son site de production afin de respecter des conditions d'hygiène optimales et développer des emballages éco-conçus utilisant 75 % de plastiques en moins.

Projet « HIP »

COOPERATIVE HEMP-IT (PME)

Beaufort-en-Anjou (Maine-et-Loire)

HEMP-IT est une coopérative agroalimentaire spécialisée dans la sélection, la production et la commercialisation de semences de chanvre industriel. Son objectif est de développer une chaîne de valorisation de protéines de chanvre locales pour répondre à un besoin critique d'alternatives au soja et au colza importés pour l'alimentation animale et humaine. Ce projet contribuera ainsi à renforcer une filière de protéines végétales produites en France respectueuse de l'environnement.

Projet « NATURAL »

NATURAL (PME)

Beaucouzé (Maine-et-Loire)

L'entreprise Natural est spécialisée dans le commerce d'ingrédients pour l'industrie du complément alimentaire. Son projet vise à créer une usine d'extraction de plantes bio médicinales, cultivées principalement en France, afin de réduire sa dépendance aux importations étrangères (majoritairement de Chine). Elle s'appuie sur une technologie qui permettra à la filière française de se démarquer par des productions de qualité, associant la traçabilité des ingrédients et un impact environnemental moindre. Jusqu'à 17 emplois pourront être créés à terme.

Projet « VALINA »

VIVES EAUX (ETI)

Bouguenais (Loire-Atlantique)

Vives Eaux est une entreprise spécialisée dans la transformation de produits de la mer. Son projet consiste à développer une nouvelle technologie permettant de valoriser les déchets issus de cette transformation en coproduits riches en protéines et en acides gras non-saturés. Le projet s'inscrit dans une démarche locale, circulaire et vertueuse, générant une nouvelle valeur ajoutée, tout en recherchant une valorisation optimale des matières premières. Il contribuera à accroître la résilience de la filière française de transformation des produits de la mer.

SECTEUR DE L'ÉLECTRONIQUE

Présentation des nouveaux projets retenus

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Projet « MAXIMAG »

CROCUS TECHNOLOGY (PME)

Grenoble (Isère)

Ce projet vise à mettre en place une filière de production automatisée pour la fabrication de modules d'interconnexion optique répondant aux exigences de débit de données nécessaires à l'intérieur et entre les systèmes électroniques embarqués en environnement sévère. Sa réalisation permettra de renforcer la souveraineté française et européenne dans les domaines de l'aéronautique civile, de la défense, du spatial et de l'industrie, grâce à une meilleure maîtrise technologique et à l'augmentation importante des capacités de production.

Projet « ALAMO »

RADIALL (ETI)

Saint-Quentin-Fallavier (Isère)

Ce projet vise à mettre en place une filière de production automatisée pour la fabrication de modules d'interconnexions optiques haut débit en environnements embarqués. Sa réalisation permettra de renforcer la souveraineté française et européenne dans le domaine de la maîtrise des solutions technologiques pour les interconnexions optiques en environnement sévère.

Projet « ADELANTE »

SCINTIL PHOTONICS (PME)

Grenoble (Isère)

Dans le cadre de ses développements, SCINTIL doit délivrer et tester en gros volume ses circuits avant de les mettre en test chez ses prospects. Le projet consiste à investir et mettre en opération sur son site de Grenoble des équipements permettant d'internaliser le test de ses circuits prototypes et production, et à recruter une équipe spécialisée pour ces opérations afin d'accélérer la mise à disposition de ses prototypes.

Projet « LIMPIDE »



SOITEC (PME)

Bernin (Isère)

L'ambition du projet LIMPIDE est d'établir la technologie POI (Piezoelectric on Insulator) comme un standard industriel pour le marché des filtres de radiofréquence (RF) des smartphones 5G. Le POI permet de réaliser des filtres RF très performants (stabilité en température) et compétitifs, qui répondent aux besoins des composants de ces smartphones.

Projet « CORAIL SIP »



TELEDYNE E2V SEMICONDUCTORS SAS (GE), SAFRAN ELECTRONICS & DEFENSE (GE)

Saint-Egrève, (Isère)

Le projet vise à développer et démontrer des capacités industrielles compétitives et souveraines en System-in-Package (SiP) pour le marché de l'Aérospatial et de la Défense. Le développement des SiPs est une évolution incontournable de la micro-électronique mondiale, mais dont les fournisseurs, concentrés en Asie, ne servent pas les marchés à faible et moyen volume. « CORAIL SIP » permettra aux deux partenaires de servir de tels besoins souverains et de répondre au besoin émergent de SiP en Europe.

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE

Projet « RAISIDIAS »

ARDPIA1 (PME)

Dijon (Côte d'Or)

Le projet vise à reprendre et développer une activité de conception et de fabrication de dispositifs pour la fermentation destinée aux industries agro-alimentaire et pharmaceutique. Ces dispositifs introduisant des solutions électroniques embarquées et un système d'acquisition et de monitoring de données répondent à une demande croissante de l'industrie en France. Ce projet permet de conserver un savoir-faire industriel sur le sol français face à une concurrence étrangère.

Projet « MEREM »

MEREM (PME)

Saône (Doubs)

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication électronique à destination des marchés de la ville intelligente, des transports et de l'énergie, de l'industrie, de la santé et de l'IoT. Grâce à ce projet d'investissement lié notamment au projet de relocalisation en France de la production d'un client, Merem se place sur une trajectoire lui permettant d'atteindre le rang d'ETI. Le projet devrait amener la création de 18 emplois sur la durée du projet, et à terme d'environ 120 à 150 emplois directs.

Projet « 20-23 »

SELVA ERCE (PME)

Chalon-sur-Saône (Saône-et-Loire)

SELVA-ERCE procède à l'extension de son usine de Chalon-sur-Saône pour le démarrage d'une nouvelle ligne de production hautement robotisée dédiée à la fabrication de cartes électroniques. Ce projet sur 3 ans contribuera à renforcer la compétitivité de l'entreprise sur le marché national et européen en pénétrant de nouveaux marchés : robotique, médical, sécurité, énergie. 21 emplois seront créés par le projet.

BRETAGNE

Projet « CEQUAD R4 .0 »

CEQUAD INDUSTRIES (ETI)

Jugon-les-Lacs (Côtes d'Armor)

Ce projet vise à moderniser l'outil industriel dans l'objectif de capter des marchés internationaux actuellement délocalisés dans le ferroviaire, l'agriculture et la défense à travers la robotisation des outils, la dématérialisation des processus et l'intégration de la Cobotique. 25 emplois devraient être créés d'ici 3 ans.

Projet « PICPAD »

NOVATECH (PME), BRIGHTLOOP (PME)

Lannion (Côtes d'Armor)

Il s'agit d'un projet de développement d'une nouvelle approche innovante pour la fabrication en France de convertisseurs d'électronique de puissance pour la mobilité électrique et la défense. Ce projet collaboratif entre Novatech et Brightloop permettra de déployer l'offre de ces convertisseurs à destination du marché de la mobilité électrique et de renforcer la compétitivité et l'attractivité des deux entreprises.

Projet « GTID-HP »

PROTECNO (PME)

Brest (Finistère)

Le projet a pour objectif de moderniser l'outil de production de circuits imprimés et d'équiper le groupe d'un moyen de test de mesure performant permettant de valider des composants RF et électronique plus haut en fréquence et notamment en lien avec la bande 5G. L'entreprise augmentera ainsi ses capacités de production, sa réactivité et sa compétitivité.

GRAND-EST

Projet « 2CRSIndustrie 4.0 »

2CRSI SA (ETI)

Strasbourg (Bas-Rhin)

2CRSi est positionnée sur le marché des serveurs informatiques haute performance avec une offre innovante qui se singularise sur le plan des économies d'énergie. Ce projet consiste à déployer l'infrastructure nécessaire pour conquérir de nouveaux marchés et de nouveaux clients en relocalisant des productions asiatiques en France grâce à l'extension, à la modernisation et à la digitalisation de l'appareil productif. Pour ce projet, l'entreprise prévoit de créer 98 emplois.

Projet « SOLAR »



CRISTAL LASER (PME)

Messein (Meurthe-et-Moselle)

Cristal Laser est une société stratégique spécialisée dans l'optique laser. Elle est seule à fournir en Europe sa technologie de cristal indispensable au fonctionnement des lasers que l'on retrouve dans les marchés du médical, de l'industrie, du spatial ou encore de la défense. Les résultats obtenus dans le cadre du projet SOLAR permettront de consolider la position de Cristal Laser dans son environnement concurrentiel difficile et assureront la pérennité de l'entreprise dans sa structure actuelle à Nancy.

HAUTS-DE-FRANCE

Projet « USINAROBO »

TDR GROUPE (PME)

Lallaing (Nord)

Ce projet concerne l'installation d'une nouvelle unité de production de robots industriels mobiles et autonomes au sein du site de Lallaing. La création de cette nouvelle unité est une opportunité pour intégrer des technologies avancées dans le procédé de production et mener des travaux de R&D. Ce projet permettra également de réduire la dépendance aux fabricants extra-européens.

ILE-DE-FRANCE

Projet « INPERIUM »

III-V LAB (GIE)

Palaiseau (Essonne)

Le III-V Lab est un des principaux centres en Europe actif dans la recherche, le développement et la fabrication de composants électroniques et optoélectroniques à base de semi-conducteurs III-V, stratégiques pour les équipementiers français et européens des télécoms, de l'aérospatial, de la défense ou de la sécurité. Le projet InPERIUM vise à augmenter la capacité de fabrication de plaques, composants et modules optoélectroniques à base de Phosphore d'Indium (InP) pour alimenter en aval des applications telles que les communications optiques, les systèmes de détection LiDAR, ou encore des activités de recherche en rupture dans le domaine de la photonique.

Projet « HSWIR »

NEW IMAGING TECHNOLOGIES (PME)

Verrières-le-Buisson (Essonne)

New Imaging Technologies (NIT) conçoit, fabrique et commercialise des caméras infrarouges. Ce projet consiste à développer et à implémenter sur le site de Verrières-le-Buisson une ligne de production de composants et caméras infrarouges SWIR automatisée. Ce projet permettra de positionner l'activité de pointe de production française de caméras infrarouge au niveau des leaders mondiaux.

Projet « RESILIOS »

PROVE & RUN SAS (PME)

Paris (Paris)

ResiliOS vise à concevoir un microprocesseur autonome, entièrement dédié à la sécurité des systèmes embarqués connectés, pour les marchés des systèmes cyber-physiques (CPS). Cette solution permettra aux industriels et aux opérateurs de l'embarqué d'atteindre un niveau de sécurité incomparable par rapport aux processeurs applicatifs actuels. L'architecture du microprocesseur autonome sera proposée sous forme de licence aux fournisseurs de processeurs français et européens qui sont fortement implantés dans les industries automobiles et aéronautique européennes.

NORMANDIE

Projet « ELECMIF »

PROBENT TECHNOLOGY (PME)

Colombelles (Calvados)

Ce projet a pour objectif d'internaliser la fabrication de série de carte électronique en créant une ligne de production et d'acquérir des matériels et équipements dernières générations. Ces investissements permettront notamment d'internaliser cette activité aujourd'hui majoritairement sous-traitée à l'étranger par ses clients et d'attirer de nouvelles compétences.

NOUVELLE-AQUITAINE

Projet « INDIGENE »



AERODIODE (PME)

Talence, Limoges (Gironde, Haute-Vienne)

AeroDIODE propose un ambitieux projet de développement de composant générateur d'impulsions hautes fréquences pour le pilotage des sources laser et la synchronisation des systèmes photoniques. Le projet permettra de renforcer notre résilience en évitant de dépendre des fournisseurs étrangers et des contraintes de commercialisation liées.

Projet « PROLAB »



LEUKOS (PME)

Limoges (Haute-Vienne)

Ce projet a pour but de renforcer la production de lasers supercontinuum sur le territoire français. Ces lasers sont utilisés en imagerie à haute résolution notamment pour des applications biomédicales ou encore de microélectronique. L'entreprise prévoit d'augmenter sa production et de recruter une trentaine de personnes sur trois ans.

Projet « CODIEX »

INOVELEC (PME)

Boulazac (Dordogne)

Inovelec fabrique des cartes électroniques pour le compte de tiers. Afin de faire face aux conséquences économiques de la crise sanitaire, l'entreprise a élaboré un projet visant d'une part à augmenter sa compétitivité et d'autre part à se diversifier. Le projet consiste à se doter des moyens matériels, humains, et organisationnels afin de palier la baisse de son chiffre d'affaires induite par le contexte sanitaire.

Projet « SCHNEIDER ELECTRIC FRANCE »

SE THT AGRIERS (GE)

Angoulême (Charente)

Schneider Electric fabrique des cartes électroniques sur son site d'Angoulême pour les besoins des usines du groupe en France et en Europe. L'objectif de ce projet est de moderniser et d'automatiser l'équipement de production afin de pérenniser l'activité du site et de renforcer l'indépendance du groupe vis-à-vis des fournisseurs extérieurs.

OCCITANIE

Projet « TELEROB »

AGREENCULTURE (PME)

Ramonville-Saint-Agne (Haute-Garonne)

Agreenculture est une entreprise française qui conçoit, développe et produit des solutions autonomes pour le monde agricole. Le projet TélÉROB vise à industrialiser un système de télé-opération à grande distance de robots agricoles afin de pallier les lacunes des solutions robotiques agricoles actuelles et en favoriser le déploiement. La solution intègrera des systèmes compatibles 4G/5G et de l'intelligence artificielle, pour garantir la sécurité des opérations par une télésurveillance et la télé-opération via des centres mutualisés. Le développement et l'industrialisation reposeront sur un réseau de partenaires et sous-traitants majoritairement français.

Projet « PSFC NB-IOT 5G »



CORTUS SAS (PME)

Mauguio (Hérault)

L'objectif est de concevoir et développer une puce 5G très basse consommation et longue portée pour l'internet des objets (IoT) utilisant le standard NB-IoT de communication radio. Il s'agit d'un projet stratégique qui permettra de renforcer la résilience et la souveraineté de la France dans ce domaine.

Projet « EHDIPSO »

CSI SUD-OUEST (PME)

Toulouse (Haute-Garonne)

Ce projet vise à moderniser l'outil productif par l'acquisition et le déploiement de moyens et procédés circuits imprimés à l'état de l'art. Ce projet permettra à l'entreprise, spécialisée dans la fabrication de circuits imprimés en délais courts, de compléter son offre technologique pour accompagner les clients français dans leur besoin de densification des équipements électroniques et à la localisation de nouveaux programmes sur le territoire.

Projet « AMELIS »

EREMS (PME)

Flourens (Haute-Garonne)

EREMS réalise des équipements électroniques pour le spatial depuis plus de 40 ans. Son projet AMELIS (Assemblage Machine d'Electronique pour l'Industrie Spatiale) vise à moderniser les moyens de production d'EREMS en investissant dans un nouveau parc de machines afin d'intégrer les dernières technologies de composants sur les cartes électroniques de ses équipements spatiaux.

PROVENCE-ALPES-CÔTE-D'AZUR

Projet « EGIDE 2022-1 ELECTRO »

EGIDE (PME)

Bollene (Vaucluse)

EGIDE est spécialisée dans la conception et la production de boîtiers d'encapsulation hermétique en verre-métal et/ou en céramique. Le projet d'Egide vise à relocaliser les sources d'approvisionnement de l'entreprise, dans un objectif de transformation industrielle vers l'industrie 4.0 et à améliorer sa productivité.

Projet « STid-WP1 »

STID (PME)

Greasque (Bouches-du-Rhône)

STid est leader dans la conception de solutions d'identification sans contact développées sur les technologies RFID, NFC, Bluetooth® et sur l'Internet des Objets (IoT). La société a décidé de maîtriser sa chaîne de production en rapatriant la fabrication d'une partie de son offre de produits à haute technicité, produits sensibles à destination du marché de la sécurité.

PAYS-DE-LA-LOIRE

Projet « ALCOM »

EOLANE COMBREE (GE)

Combrée (Maine-et-Loire)

EOLANE est un groupe spécialisé dans la sous-traitance électronique pour l'industrie civile et militaire. Son projet vise à moderniser l'outil industriel en modernisation et automatisant sa production. Le projet de Combrée participerait au déploiement du vaste plan de transformation adopté par le groupe et permettrait de sécuriser la présence de cet acteur important de l'électronique en Europe. Jusqu'à 30 emplois pourraient être créés.

SECTEURS FOURNISSANT DES INTRANTS ESSENTIELS A L'INDUSTRIE

Cartographie

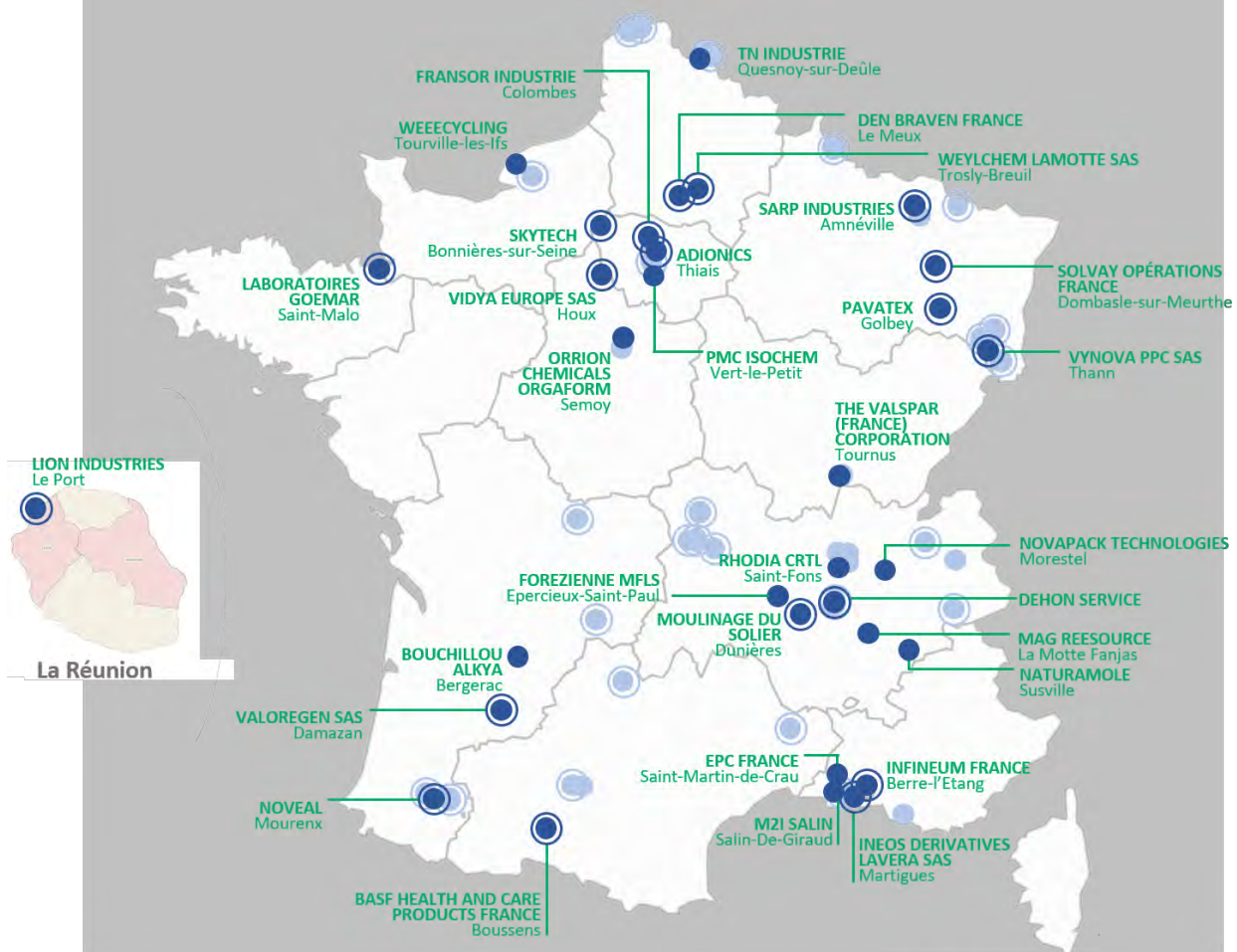


GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



32 nouveaux projets de relocalisation lauréats dans le secteur fournissant des intrants essentiels à l'industrie



SECTEURS FOURNISSANT DES INTRANTS ESSENTIELS A L'INDUSTRIE

Présentation des nouveaux projets retenus

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Projet « R4FGAZ »



DEHON SERVICE (ETI)

Rhône-Alpes

Ce projet vise le recyclage chimique des déchets de gaz à effet de serre fluorés. Pour répondre aux enjeux de la transition écologique, le groupe Dehon a pour ambition de s'engager dans l'industrialisation d'un nouveau système de traitement (récupération, traitement et réemploi) des gaz à effet de serre fluorés, capable de distiller les mélanges de déchet issus de la récupération des fluides frigorigènes. Doter la France d'une technologie de distillation efficace permettra une indépendance sur la gestion des déchets de gaz à effet de serre fluorés.

Projet « REENGINEERING MAGNET »



MAG REESOURCE (PME)

La Motte Fanjas (Drôme)

Sans mines de Terres Rares, ni fabricant français d'aimants massifs, la souveraineté de la France et l'Europe en aimants permanents n'est pas assurée. Le projet REEgineering Magnet a l'ambition de fabriquer des aimants permanents grâce à une matière première issue d'une technologie de recyclage propre à l'hydrogène. Sa réalisation permettra de sécuriser et diversifier les approvisionnements en matériaux critiques des industriels Européens et répondre aux besoins croissants en aimants permanents des technologies de la Transition Énergétique et de la Défense.

Projet « CRUCIALE »



NOVAPACK TECHNOLOGIES (PME)

Morestel (Isère)

Le projet consiste à mettre en place une ligne pilote cruciale de Matériaux Composites à Matrice Métallique (MMC) pour la fabrication souveraine de packaging micro-électronique. Les MMC permettent une innovation disruptive pour la fabrication économique et la substitution totale des matières premières critiques (CRM) et terres rares (REE) utilisés dans les alliages des boîtiers microélectroniques historiques, céramique-métal ou verre-métal. Ce projet permettra en outre d'améliorer la performance environnementale des fabrications de ces boîtiers et aussi du site de production (par exemple : utilisation d'énergie 100 % renouvelable, fabrication additive, sans solvant chimique).

Projet « FILS INTELLIGENTS »

MOULINAGE DU SOLIER (PME)

Dunières (Haute-Loire)

Ce projet repose sur l'acquisition de nouveaux outils de production afin de mettre en production les résultats de ses démarches d'innovation, améliorer la compétitivité de l'entreprise, et ainsi faire face à la concurrence étrangère. Sa réalisation permettra le développement d'une ligne de production de fils de haute technicité, unique en Europe et qui seront nécessaires à des marchés stratégiques (aéronautique, santé).

Projet « DIACHEM »

RHODIA CRTL (GE) - SOLVAY

Saint-Fons (Rhône)

Ce projet vise à augmenter et fiabiliser la capacité de production de nanoparticules fonctionnalisées utilisées pour les tests PCR de diagnostic Covid-19. Le porteur du projet produit une matière première stratégique pour un partenaire français, acteur mondial des diagnostics médicaux pour la lutte contre les maladies infectieuses.

Projet « NATURAMOLE »

NATURAMOLE (PME)

Susville (Isère)

Naturamole est une PME de biotechnologie industrielle française qui développe des technologies innovantes de biocatalyse à haute performance environnementale. Son projet vise à renforcer la compétitivité et la résilience de l'approvisionnement des secteurs alimentaires, parfumeries et cosmétiques en ingrédients naturels stratégiques. Une trentaine d'emplois pourrait être créée d'ici 2025.

Projet « V.O.S MADE IN FRANCE »

FOREZIENNE MFLS (ETI)

Epercieux-Saint-Paul (Loire)

Ce projet concerne l'industrie du sciage du bois en France. Forézienne fabrique, commercialise et entretient des lames de scie rubans. Elle se diversifie sur le marché en croissance des lames de scie circulaires. L'objectif est de produire des outils de sciage *made in France* nécessaires au développement de notre filière bois. Sa réalisation permettra de sécuriser l'industrie du bois sur ces approvisionnements en outils indispensables à sa production.

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE

Projet « NAPOLEON »

THE VALSPAR (FRANCE) CORPORATION (GE)

Tournus (Saône-et-Loire)

Ce projet a pour objectif de développer et proposer une nouvelle technologie de vernis utilisée en revêtement de protection pour l'emballage alimentaire. Cette technologie s'affranchira de l'utilisation de substances dites préoccupantes (formol, styrène, phénol, PTFE) tout en possédant des performances au moins équivalentes à celles des vernis du marché. Cette démarche vise à diminuer la dépendance nationale à des technologies de vernis tierces qui sont à ce jour produites dans d'autres pays européens.

BRETAGNE

Projet « ASCO PLUS »

LABORATOIRES GOËMAR (PME)

Saint-Malo (Ille-et-Vilaine)

Les Laboratoires Goëmar (Groupe UPL) souhaitent produire et mettre en marché une nouvelle génération de biostimulants issus de l'algue *Ascophyllum nodosum*, récoltée et transformée en Bretagne. Cette innovation permettra aux agriculteurs de produire plus et/ou mieux avec moins d'intrants. En activant la physiologie des plantes via l'intégration de cette technologie à leurs pratiques culturales, les agriculteurs seront à même de répondre au défi de la durabilité de leurs productions.

CENTRE-VAL-DE-LOIRE

Projet « CROISSANCE OCO »

ORRION CHEMICALS ORGAFORM (PME)

Semoy (Loiret)

Orrion Chemicals Orgaform (OCO) est spécialisée dans la formulation de produits à forte valeur ajoutée. L'objectif du projet est de modifier des unités de production existantes afin de prendre de nouveaux marchés, et de moderniser les outils de production pour permettre la croissance future du site.

Projet « CO2-SC »

VIDYA EUROPE SAS (PME)

Houx (Eure-et-Loir)

Ce projet porte sur la construction d'une usine certifiée de production d'extraits lipidiques biologiques obtenus par la technologie du CO2 supercritique. Technologie verte, le CO2 supercritique est la seule technologie qui permet l'obtention de ce type d'extrait sans aucun solvant. Ces ingrédients BIO sont quasiment inexistantes du marché faute de solution technologique.

GRAND-EST

Projet « PAVAFRANCE2 »

PAVATEX (PME)

Golbey (Vosges)

Le plan de relance du gouvernement incite l'ensemble des Français à effectuer des travaux de rénovation énergétique de leur logement, ce qui participe à la hausse de la demande en produits d'isolation biosourcés. L'objectif du projet sur l'usine Pavatex de Golbey est d'augmenter notre capacité de production de panneaux isolants en fibre de bois pour 2022. La région subit actuellement une grave crise sanitaire sur le massif forestier avec le dépérissement des résineux à cause de l'invasion de scolytes. Cette nouvelle ligne va pouvoir offrir une nouvelle filière d'utilisation de ces bois. Une cinquantaine d'emplois devraient être créés à terme.

Projet « LIBERTY »



SARP INDUSTRIES (GE)

Amnéville (Moselle)

Solvay et Veolia se sont associés pour créer une chaîne de valeur circulaire permettant la réutilisation des métaux critiques issus des batteries de véhicules électriques : cobalt, lithium, et nickel. L'objectif du projet est de valider cette nouvelle technologie d'extraction hydrométallurgique et de l'optimiser à l'échelle industrielle via une unité de démonstration en France. L'entreprise prévoit de recruter une cinquantaine de personnes à terme.

Projet « NOUVEAU FCH »

SOLVAY OPERATIONS (GE)

Dombasle-sur-Meurthe (Meurthe-et-Moselle)

Pour s'adapter à la concurrence internationale dans le marché du carbonate de sodium, l'entreprise envisage d'installer un nouveau four à chaux pour réduire les émissions CO2eq du site. La construction d'un tel four à chaux à Dombasle serait la première implantation industrielle de cette technologie en Europe Ouest.



Projet « ACTIVITES BROME »

VYNOVA PPC SAS (GE)

Thann (Haut-Rhin)

Vynova-PPC a pour ambition de développer son activité industrielle dans la chimie du brome. Le brome est la matière première principale pour l'activité de dérivés bromés, indispensable dans la fabrication de nombreux produits. Il provient principalement des eaux de mers (comme la Mer Morte). Le soutien à ce projet permettra de conforter la position de Vynova-PPC et d'ainsi conserver l'ensemble des emplois de son écosystème.

HAUTS-DE-FRANCE

Projet « PU ORANGE »

DEN BRAVEN FRANCE (PME)

Le Meux (Oise)

L'entreprise souhaite investir dans une nouvelle technologie de production de mastics PU haute performance, qui offre des avantages en terme environnemental (produits à très basse teneurs en isocyanate, sans phtalate). L'objectif du projet consiste à relocaliser en France cette nouvelle technologie à plus faible impact environnemental. En effet, en réduisant de façon significative les opérations de nettoyages des installations, les pertes en matières premières sont fortement diminuées en même temps que les quantités de solvants utilisées dans ces opérations.

Projet « GLY2PUR »

WEYLICHEM LAMOTTE SAS (GE)

Trosly-Breuil (Oise)

L'entreprise synthétise des produits chimiques. En créant un nouvel atelier de purification issu de sa recherche en développement de procédés, WeylChem va pouvoir mettre sur le marché un nouveau produit avec de meilleures propriétés et industrialiser son procédé de purification du glyoxal.

Projet « MEDIREC »

TN INDUSTRIE (PME)

Quesnoy-sur-Deûle (Nord)

Les Dispositifs Médicaux Connectés en fin de vie ne sont pas aujourd'hui valorisés, alors qu'ils recèlent des quantités importantes de métaux précieux ou stratégiques. Le projet MEDIREC vise à industrialiser un programme de recherche, initié par TND et Abbott France. Le procédé technique mis au point pour TN Industrie permet la valorisation de tous les métaux contenus dans les Dispositifs Médicaux Connectés.

ILE-DE-FRANCE

Projet « UNITE LITHIUM »

ADIONICS (PME)

Thiais (Val-de-Marne)

La décarbonation de nos économies est l'enjeu actuel majeur. Le transport mute ainsi vers une mobilité propre, notamment grâce au lithium. Adionics a développé une technologie propre d'extraction sélective de lithium. Le projet a pour objectif de développer son premier démonstrateur en France afin de réaliser sa première unité pilote pour l'extraction de sels de Lithium à partir de saumures françaises. L'objectif général d'ici 2025 est de lancer la réalisation d'une première unité de taille industrielle pour pouvoir ensuite déployer ses solutions à horizon 2030 en Europe et Amérique du Sud.

Projet « PLAN ROUGE 2020-2021 »

FRANSOR INDUSTRIE (PME)

Colombes (Hauts-de-Seine)

Cette entreprise spécialisée dans la fabrication de brasures tendres à base de métaux précieux, semi-précieux et communs souhaite créer un nouveau service d'étude et de conception d'alliages nouveaux pour fabriquer de la brasure tendre. Le projet vise à relancer l'activité de l'entreprise dans un objectif de relocaliser sur le territoire national une activité essentielle, de préserver les emplois, d'innover, de moderniser et de digitaliser l'entreprise.

Projet « VLP-CAP »

PMC ISOCHEM (GE)

Vert-le-Petit (Essonne)

L'entreprise a pour objectif d'optimiser et moderniser ses installations afin de développer ses capacités globales de production, réduire son empreinte énergétique et libérer les capacités des pilotes, permettant ainsi de développer les activités R&D du site. Le projet permettra à l'atelier d'augmenter considérablement ses capacités de production, notamment en doublant la production d'un de ses principes actifs, mais également de développer ses activités R&D.

Projet « TRIBOCAP »



SKYTECH (PME)

Bonnières-sur-Seine (Yvelines)

Il s'agit d'un projet visant un meilleur recyclage des déchets. L'entreprise souhaite mettre en place une deuxième ligne de production plus compétitive et performante, afin de revaloriser efficacement l'une des sources de déchets plastiques les plus importantes et les moins chères (déchets VHU).

NORMANDIE

Projet « GREEN COPPER »

WEEECYCLING (PME)

Tourville-les-Ifs (Seine-Maritime)

Ce projet permettra à l'entreprise de produire du cuivre de haute pureté issu de déchets industriels. Ce cuivre servira à alimenter les industries utilisant cette matière première en leur garantissant une production locale, plus respectueuse de l'environnement puisque ne faisant pas appel à l'extraction minière et cela sans surcoût. La réduction de l'impact environnemental du "Green Copper" est supérieure à 95%. Ce fort développement lui permettra de créer, en 2024, une deuxième ligne de production d'une capacité 10 fois supérieure pour couvrir une partie des besoins des véhicules électriques et de l'industrie française.

NOUVELLE-AQUITAINE

Projet « DBA »



BOUCHILLOU ALKYA (PME)

Bergerac (Dordogne)

Pour s'intégrer dans l'eupéanisation de l'ensemble de la chaîne de production des batteries d'automobiles, Bouchillou Alkya souhaite investir dans ses capacités de production. Il s'agit d'accéder à des technologies permettant d'améliorer les performances et le prix des batteries afin d'assurer une meilleure pénétration des véhicules électriques sur le marché européen. En outre, la technologie utilisée permet de réduire les émissions de gaz à effets de serre en favorisant le marché du véhicule électrique.

Projet « COCAPI »



NOVEAL (GE)

Mourenx (Pyrénées-Atlantiques)

Novéal est spécialisée dans le développement et la production d'ingrédients exclusifs et performants pour répondre aux besoins de beauté des consommateurs dans le monde. Son projet a vocation à relocaliser la production de 4 ingrédients en France en sécurisant la chaîne de valeur.

Projet « VALOREGEN »

VALOREGEN SAS (PME)

Damazan (Lot-et-Garonne)

Valoregen a pour ambition de devenir le premier recycleur de plastiques neutre en carbone au monde grâce à une technologie brevetée et unique. Valoregen s'adresse au recyclage des emballages souples ménagers, emballages souples industriels et commerciaux et à une fraction des plastiques souples de l'agroalimentaire. Ce projet permettra notamment de faire émerger une technologie française pour l'adapter au recyclage chimique des plastiques souples.

OCCITANIE

Projet « BASF - AUGMENTATION »

BASF HEALTH AND CARE PRODUCTS FRANCE (GE)

Boussens (Haute-Garonne)

Le site de Boussens est le seul site de production du réseau de production mondial de BASF ayant la capacité de produire les alcools biphénoliques et d'autres grades d'alcools gras spéciaux. Pour pouvoir continuer à soutenir sa croissance attendue, il est nécessaire d'augmenter les capacités de production des unités de distillation C1 et d'hydrogénation HDS ainsi que les infrastructures de bacs de stockage. Le projet viendra renforcer la production française sur cette compétence dont peu de sites disposent.

PROVENCE-ALPES-CÔTE-D'AZUR

Projet « PDE_PRI_EPC FR »

EPC FRANCE (ETI)

Saint-Martin-de-Crau (Bouches-du-Rhône)

L'entreprise souhaite poursuivre sa politique de recherche, développement et innovation volontariste en acquérant de nouvelles compétences et de nouveaux équipements. Son projet vise ainsi à la refondation des capacités de test et d'essais de l'usine de Saint-Martin de Crau, afin de pouvoir qualifier, avant certification et mise sur marché, les produits et technologies qui sortiront de ses unités locales de R&D.

Projet « BACCARAT »



INEOS DERIVATIVES LAVERA SAS (GE)

Martigues (Bouches-du-Rhône)

L'entreprise est dédiée à la fabrication de produits intermédiaires de l'industrie chimique. Ce projet vise à augmenter la capacité d'une installation pilote de développement d'une nouvelle gamme de polymères afin de fabriquer des échantillons en quantité suffisante afin d'effectuer des essais en clientèle et affiner l'adéquation des produits au marché, en vue de construire une unité industrielle.

Projet « DU1 »

INFINEUM FRANCE (GE)

Berre l'Étang (Bouches-du-Rhône)

Infineum est spécialisé dans la formulation, la fabrication ainsi que la commercialisation d'additifs pour l'industrie des carburants et des lubrifiants. Son projet vise à moderniser un outil de production existant dans le but d'accroître sa productivité. Ce projet permettra de renforcer la résilience de l'entreprise face aux situations de crise.

Projet « GOOD FLOW »

M2i SALIN (PME)

Salin de Giraud (Bouches-du-Rhône)

Ce projet s'inscrit dans la volonté d'accentuer l'indépendance stratégique du pays en permettant de relocaliser la production de principes actifs pharmaceutiques et de molécules de substitution aux pesticides chimiques conventionnels. Il consiste en l'achat et la mise en œuvre d'une nouvelle technologie de chimie en flux continu basée sur le matériel innovant de l'ETI française Khimod. L'application de ce dispositif de chimie verte présente un très fort impact positif en termes d'efficacité énergétique et environnementale tout en améliorant grandement la sécurité des procédés.

LA REUNION

Projet « LION »

LION INDUSTRIES (PME)

Le Port (La Réunion)

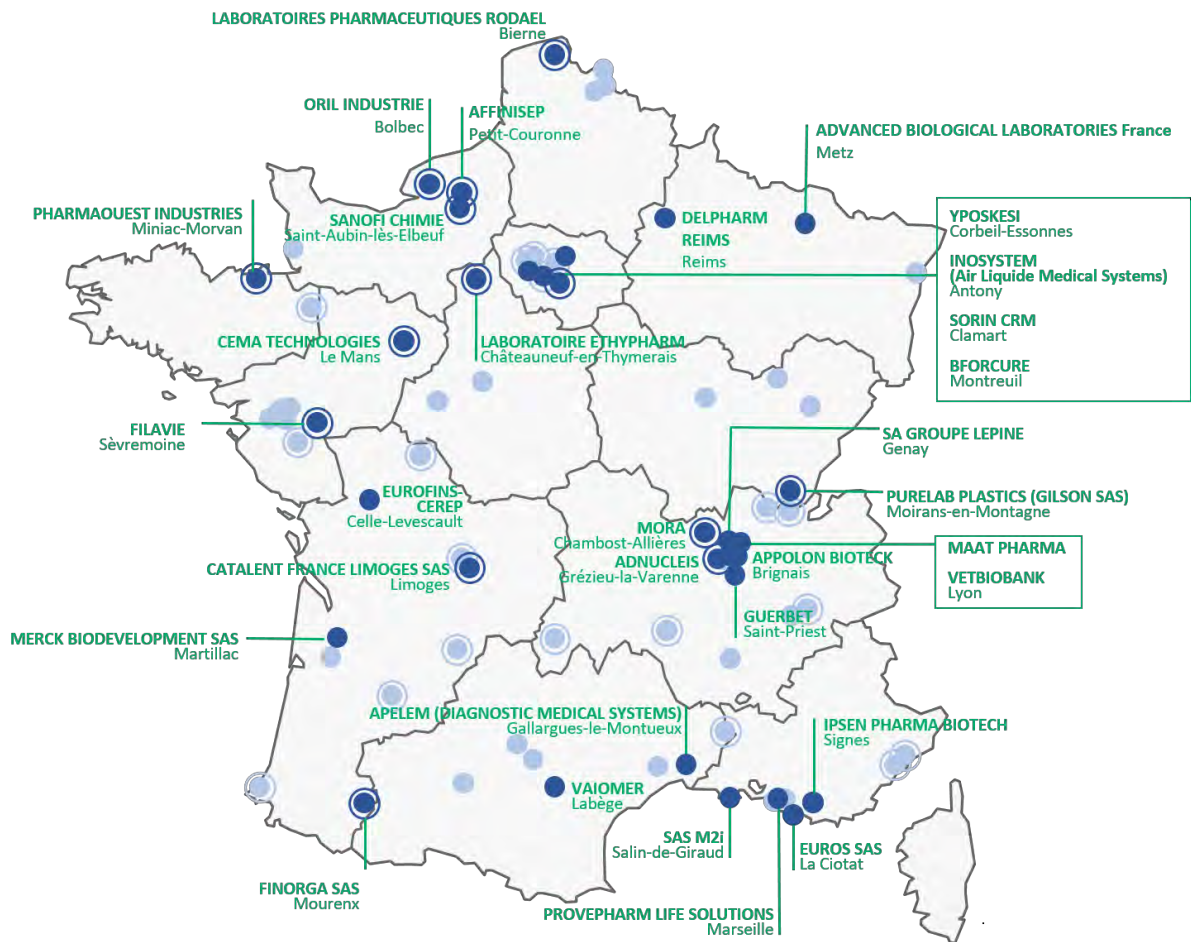
LION INDUSTRIES souhaite construire une installation de préparation de ciment à partir de clinker et gypse importés, ainsi que de pouzzolane locale. L'objectif est de développer le tissu industriel réunionnais avec une production locale. Cela favorisera un circuit court et la mise en valeur de la pouzzolane locale ce qui permettra de réduire le prix de vente. Plus de quarante emplois qualifiés devraient être créés.

SECTEUR DE LA SANTÉ

Cartographie



32 nouveaux projets de relocalisation lauréats dans le secteur de la Santé



Informations sur les nouveaux projets lauréats

- SAS M2i ← Porteur du projet
- Labège ← Commune

Vagues d'annonce des lauréats

- Anciennes vagues d'annonce (44)
- Nouvelle vague d'annonce (29)

Projets localisés dans des territoires d'industrie



SECTEUR DE LA SANTÉ

Présentation des nouveaux projets retenus

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Projet « POCT »

ADNUCLEIS (PME)

Grezieu-la-Varenne (Rhône)

La pandémie de Covid-19 a révélé la situation grave des hôpitaux qui reçoivent, du fait de leurs multiples compétences et services, une grande partie des patients sans tri préalable. Ce projet propose un positionnement de la robotique Séquence près du patient dans les EHPAD, les cliniques et hôpitaux, les pharmacies et auprès de tous les professionnels de santé (médecins généralistes et autres spécialistes, infirmières...) afin qu'ils puissent réaliser des tests de dépistage en « point of care ». Le robot Séquence réduit le parcours de l'échantillon du patient de 2 à 3 jours et permet ainsi la prise en charge précoce du patient avec un traitement approprié afin de diminuer les hospitalisations ainsi que le taux de « Covid long » (passage de la maladie du stade aigu à un stade chronique).

Projet « INDUS-FRANCE-BIOMOL »



APPOLON BIOTECK (PME)

Brignais (Rhône)

L'entreprise est spécialisée dans la fourniture de réactifs, d'équipements et de consommables en biologie moléculaire. L'entreprise souhaite développer une ligne de production française de solutions biomoléculaires afin de produire sur le territoire ses gammes de produits actuels et futurs. Jusqu'à 35 emplois directs pourraient être créés grâce à ce projet.

Projet « GBT »

GUERBET (GE)

Saint-Priest (Rhône)

Guerbet développe une solution d'injection de produits de contraste, destinée à la modalité scanner, dotée d'une technologie d'injection innovante et brevetée ainsi que des solutions digitales natives. Ce projet permet d'assurer la pérennisation du site de R&D de dispositifs médicaux dans le Rhône. Une vingtaine de recrutements sont prévus.

Projet « MEPA »



MAAT PHARMA (PME)

Lyon (Rhône)

MaaT Pharma est spécialisée dans le développement de médicaments biologiques produits à partir d'écosystèmes microbiens complexes (« microbiome »). L'entreprise a développé, à partir de dons d'individus sains, deux produits thérapeutiques de première génération dans le domaine de l'hématologie. Afin d'améliorer et de développer sa gamme de produits en oncologie et de s'affranchir des nouvelles contraintes de sélection des donneurs (*par exemple la recherche systématique de SARS-CoV-2 dans les dons*), MaaT Pharma a développé une plateforme pharmaceutique innovante combinant intelligence artificielle et fermentation d'écosystèmes, permettant de concevoir, développer et produire de nouvelles thérapies en évitant quasi-totalement le recours aux donneurs humains. L'objectif du projet est d'industrialiser ce procédé.

Projet « ZAC 4 ISO 7 »

MORA (GE)

Chambost-Allières (Rhône)

L'objectif du projet est d'industrialiser les composants plastiques du système d'injection sans aiguille « ZENEO » de la société CROSSJECT. Véritable rupture technologique, ce dispositif médical inédit est composé de plusieurs composants essentiels que l'entreprise Mora réalisera. Ce projet devrait générer une dizaine d'emplois.

Projet « VPS2 »

SA GROUPE LEPINE (ETI)

Genay (Rhône)

Le Groupe Lepine est un acteur majeur de la fabrication d'implants orthopédiques. Ce projet vise à acquérir une torche plasma sous vide sur le site industriel de Genay. Ce matériel de haute technologie permet d'appliquer de manière optimale un revêtement sur les prothèses non cimentées. Ce nouvel outil viendra augmenter les capacités de production et ainsi la compétitivité de l'entreprise. Une quinzaine d'emplois seront créés pour répondre aux besoins liés à l'augmentation des capacités.

Projet « SMARTCELLFACTORY »



VETBIOBANK (PME)

Lyon (Rhône)

Vetbiobank est une entreprise pharmaceutique spécialisée dans la thérapie cellulaire vétérinaire. Son projet de création d'une infrastructure de bioproduction innovante, évolutive et assistée par intelligence artificielle vise à apporter une réponse aux enjeux de fabrication industrielle à large échelle de biothérapies cellulaires, dans une approche « Une Seule Santé - One Health ». L'entreprise prévoit de créer plus de 20 emplois directs qualifiés d'ici 2 ans.

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE

Projet « INCC »

GILSON SAS (GE)

Moirans-en-Montagne (Jura)

La crise Covid a fait apparaître la dépendance de la France autour du développement, de la production et de la logistique de certains consommables sanitaires indispensables aux activités de recherche et de diagnostic, tels que les cônes de pipetage et les capillaires-pistons. L'entreprise Gilson est la seule entreprise française référente sur ces produits auxquels est dédié son site de Moirans-en-Montagne (Jura). Son projet d'augmentation de capacité et de création d'un pôle national d'excellence permettra aux entreprises biotechnologiques et pharmaceutiques implantées en France de disposer d'un accès garanti à ces ressources essentielles tant pour leur développement économique que pour la gestion d'une crise sanitaire.

BRETAGNE

Projet « POI 2030 »

PHARMAOUEST INDUSTRIES (PME)

Miniac-Morvan (Ille-et-Vilaine)

Pharmaouest Industries est un fabricant français, à capital familial, de dispositifs médicaux à destination des personnes dépendantes. Son projet consiste en la modernisation et l'augmentation de ses capacités de production, dans l'optique de réduire sa dépendance vis-à-vis de pays tiers. Les répercussions du projet permettront à l'entreprise la création de 10 emplois directs.

CENTRE-VAL-DE-LOIRE

Projet « LAF3 »

LABORATOIRE ETHYPHARM (ETI)

Châteauneuf-en-Thymerais (Eure-et-Loir)

Ce laboratoire pharmaceutique spécialisé dans la douleur, les addictions et les soins intensifs souhaite moderniser son équipement industriel à Châteauneuf-en-Thymerais pour constituer un centre de production d'excellence en France. L'objectif stratégique du projet est de se doter d'un outil de production de dernière génération aux performances techniques les plus avancées pour renforcer sa place sur le marché européen et conforter sa position de leader de la production de traitements antidouleurs, permettant ainsi de pérenniser les emplois et le bon fonctionnement de son usine dans cette ville.

GRAND-EST

Projet « COV2DIAG »

ADVANCED BIOLOGICAL LABORATORIES FRANCE (PME)

Metz (Moselle)

ABL France est spécialisée dans le développement de produits de diagnostic médicaux dans le domaine des maladies infectieuses. Son projet vise à développer sa capacité de production pour la fabrication de trousse de diagnostic moléculaire pour la détection du SARS-CoV-2, de tous les agents infectieux responsables de la grippe notamment, mais aussi pour la mise au point et la fabrication de kits complets de collection d'échantillons biologiques. Le projet vise ainsi à limiter les besoins de l'entreprise envers des fournisseurs hors-Europe (voire hors-France idéalement).

Projet « HIPO »

DELPHARM REIMS (GE)

Reims (Marne)

Le projet a pour objectif de construire sur le site de Delpharm Reims une nouvelle unité de développement de médicaments et de fabrication de lots cliniques de référence mondiale pour pouvoir manipuler des substances hautement actives. Ce projet permettra de disposer sur le sol national de capacités permettant de répondre de manière complète et flexible à toute demande de développement et de fabrication de formes orales solides afin d'alimenter les études cliniques assurant, ainsi, une plus grande autonomie de la France en matière de développement de médicaments. Une trentaine d'emplois pourraient être créés sur le site de Reims.

HAUTS-DE-FRANCE

Projet « 3R-1.2.3 »

LABORATOIRES PHARMACEUTIQUES RODAEL (PME)

Bierne (Nord)

Le projet vise le développement expérimental et le déploiement technique d'une ligne de production dotée de 2 modules de conditionnement et d'un outil de traçabilité avancé pour produire des Médicaments d'Intérêt Thérapeutique Majeur (MITM), moderniser la production des médicaments essentiels, formuler, encapsuler et assurer le packaging avancé de produits innovants tels que les probiotiques.

ILE-DE-FRANCE

Projet « INOVENT »

AIR LIQUIDE MEDICAL SYSTEMS (GE)

Antony (Hauts-de-Seine)

Le projet iNOvent vise à relocaliser en France la conception et la production de « SoKINOX™ », un dispositif d'administration du monoxyde d'azote (NO) commercialisé par Air Liquide. Ce traitement de pointe est utilisé dans les services de réanimation néonatale, pédiatrique et adulte. iNOvent permettra ainsi de proposer aux établissements hospitaliers une solution 100% française pour toute la chaîne de valeur du NO.

Projet « RESIDIAG »



BFORCURE (PME)

Montreuil (Seine-Saint-Denis)

Le projet a pour but de déployer en France d'ici 2 ans des solutions innovantes de diagnostic in vitro modulables et facilement mobilisables en situation de crise sanitaire. La solution proposée ici permettra l'implantation d'automates sur le territoire national, et directement sur les sites de prélèvement, avec un résultat en moins de 30 minutes, à partir de prélèvements salivaires moins invasifs que les prélèvements nasopharyngés. Jusqu'à trente emplois pourraient être créés.

Projet « LINEA »

SORIN CRM (GE)

Clamart (Hauts-de-Seine)

L'objectif du projet LINEA est la création d'une ligne de fabrication hautement automatisée dans le cadre du développement d'une sonde de stimulation cardiaque miniaturisée. Cette création permettra de relocaliser la fabrication d'un sous-assemblage de sondes en France, un composant critique, actuellement fabriqué en République Dominicaine, sur le site de Clamart.

Projet « BOOST »

YPOSKESI (GE)

Corbeil-Essonnes (Essonnes)

Le projet Boost a pour ambition de développer une chaîne de production à grande échelle de vecteurs de thérapie génique en augmentant les capacités de fabrication déjà existante. La France se dotera ainsi d'un outil industriel de bioproduction, permettant de concourir à une indépendance sanitaire indispensable dans ce contexte de crise sanitaire.

NORMANDIE

Projet « SPE4DNA&RNA »

AFFINISEP (PME)

Petit-Couronne (Seine-Maritime)

Ce projet vise à développer et fabriquer de nouveaux kits d'extraction dans des matrices non invasive comme l'urine et la salive afin d'améliorer le rendement d'extraction des ARN et ADN cibles. Ces nouveaux outils, plus performants, permettront de faciliter les analyses de cas de contamination virale ou la recherche et l'identification de biomarqueurs de cancer.

Projet « ORIL-2020 »



ORIL INDUSTRIE (GE)

Bolbec (Seine-Maritime)

En adaptant ses procédés de fabrication de principes actifs, le site d'Oril Industrie en Normandie contribuera aux engagements environnementaux portés par le Gouvernement. L'introduction de procédés de chimie en flux continu permettra de gagner en efficacité énergétique, environnementale et en sécurité. Ce projet entraînera un gain de productivité, une réduction des coûts de production ainsi que l'assurance de la pérennité de l'activité d'Oril Industrie au service de l'indépendance sanitaire de notre pays et au maintien local de l'emploi.

Projet « ELLA »

SANOFI CHIMIE (GE)

Saint-Aubin-lès-Elbeuf (Seine-Maritime)

Le projet ELLA consiste à augmenter les volumes de production d'un principe actif pharmaceutique : la vitamine B12. Cette molécule est utilisée dans les cas de carences lui étant associées, dans le cadre de traitements post-chirurgicaux et de troubles de la cicatrisation cornéenne. Le projet prévoit le développement d'un nouveau procédé plus performant qui permettra également d'améliorer de façon significative l'empreinte environnementale (réduction de la consommation énergétique, des rejets et effluents) et la qualité du produit au-delà des exigences réglementaires. Ce projet s'inscrit dans le cadre de la réduction de la dépendance de l'Europe vis-à-vis des fournisseurs asiatiques.

NOUVELLE-AQUITAINE

Projet « PHOENIX CATALENT »

CATALENT FRANCE (PME)

Limoges (Haute-Vienne)

Ce projet vise à reconverter le site de l'entreprise en centre biologique pour le développement de molécules thérapeutiques biotechnologiques, permettant de renforcer la force de production de lots cliniques pour les médicaments biotechnologiques. Jusqu'à 100 emplois pourraient être créés dans le cadre de ce projet.

Projet « ECHOMS »

EUROFINS-CEREP (GE)

Celle-Levescault (Vienne)

CEREP souhaite développer une plateforme de criblage haut débit de molécules, afin d'accélérer l'identification de candidats-médicaments et ainsi accélérer significativement le processus de développement précoce de ceux-ci. Cette plateforme repose sur l'innovation technologique Echo MS, qui permet d'augmenter la productivité. L'investissement prévu permettra notamment d'améliorer la performance environnementale (réduction de l'utilisation de la radioactivité, diminution de la quantité de plastique et de solvants chimiques toxiques).

Projet « MUSYC »

FINORGA SAS (PME)

Mourenx (Pyrénées-Atlantiques)

Ce projet consiste en la modernisation et la flexibilisation d'une unité de production de synthèse de principes actifs pharmaceutiques en vue de pérenniser les activités de cet atelier et de développer une capacité performante pour la production de molécules thérapeutiques innovantes en accord avec les plus hautes exigences de qualité et de sécurité.

Projet « MERCK PCBF »

MERCK BIODEVELOPMENT (GE)

Martillac (Gironde)

Le site Merck Biodevelopment de Martillac est dédié au développement et à la production de protéines thérapeutiques. Avec ce projet, l'entreprise souhaite étendre ses activités actuelles de développement et de production clinique de produits issus des biotechnologies à de la production commerciale grâce à des infrastructures et des équipements de production novateurs.

OCCITANIE

Projet « MC2 »



DIAGNOSTIC MEDICAL SYSTEMS (PME)

Gallargues-le-Montueux (Gard)

Le projet vise à localiser en France la production de solutions mobiles d'imagerie médicale d'urgence afin d'assurer la continuité des soins dans les sites hospitaliers avec plus de flexibilité et de sécurité sanitaire. Le projet, qui se veut résolument innovant, permettra de renforcer la production nationale de ces produits prioritaires et s'ouvrira sur de larges perspectives commerciales à l'export. Outre la création d'une trentaine d'emplois d'ici 2025, le projet embarquera plus de 80 sociétés françaises en tant que fournisseurs ou partenaires.

Projet « MICROB-INNOV »

VAIOMER (PME)

Labège (Haute-Garonne)

L'entreprise est spécialisée dans l'analyse des microbiomes sanguins et tissulaires de faibles biomasses bactériennes. Le projet a pour but de moderniser ses outils de production et de diversifier son offre de services. Il renforcera les domaines de l'analyse du microbiote et ses applications dans le secteur de la santé et du diagnostic en France. Ainsi, les produits développés permettront de répondre à des enjeux sanitaires importants.

PROVENCE-ALPES-CÔTE-D'AZUR

Projet « RELOCALISATION EUROS »

EUROS SAS (PME)

La Ciotat (Bouches-du-Rhône)

Ce projet de l'entreprise Euros s'inscrit dans le cadre du développement du marché des implants orthopédiques et rachidiens de conception française et européenne. Le projet, qui se matérialise par le recrutement de 80 personnes et l'augmentation des parts de marché de l'entreprise en France et à l'étranger, permettra de renforcer la résilience française dans ce secteur.

Projet « SIGNES2022 »

IPSEN PHARMA BIOTECH (GE)

Signes (Var)

Ce projet consiste à opérer un transfert technologique du process de fabrication d'un médicament contre le cancer du pancréas (« Onyvide® »). La relocalisation de la production d'« Onivyde® » vers le site de Signes implique le réaménagement complet d'une zone de fabrication du site, la construction d'une extension de bâtiment, ainsi que l'acquisition et l'installation des équipements de production nécessaires au process de fabrication.

Projet « CUBE2+ »

PROVEPHARM LIFE SOLUTIONS (PME)

Marseille (Bouches-du-Rhône)

Ce projet permettra à l'entreprise d'internaliser une unité d'analyse et de contrôle qualité qui réduira le temps d'arrivée sur le marché de trois de leurs produits, ainsi qu'à investir dans un outil de production de peptides de grade pharmaceutique afin de doubler sa capacité de production dans le segment de marché des vaccins peptidiques. Il permettra de réduire la dépendance de la société à des pays étrangers et donc d'assurer une meilleure maîtrise de sa chaîne industrielle.

Projet « RAGE »

SAS M2I (PME)

Salin de Giraud (Bouches-du-Rhône)

M2i Salin est une usine de production de molécules élaborées. L'entreprise souhaite assurer l'indépendance stratégique du pays en rapatriant et développant des productions d'actifs pharmaceutiques gastroentérologiques en France, en mettant en œuvre des procédés nouveaux, uniques et optimisés. Le projet vise à fiabiliser et à améliorer la production du Guaiazulene, un principe actif antiulcéreux jusqu'alors produit uniquement en Inde, et à optimiser la synthèse du Bromure de Pinaverium.

PAYS-DE-LA-LOIRE

Projet « BIOFIP2 »



CEMA TECHNOLOGIES (PME)

Le Mans (Sarthe)

Le projet BioFip (Biological Functional Plastic) a pour objectif de poursuivre le positionnement stratégique de la société sur le marché du diagnostic in vitro en ajoutant une fonctionnarisation, précise et fiable, des surfaces des pièces lors de leur phase de moulage. Le projet permettra de renforcer la résilience sanitaire de la France, face à la forte demande en matériel de diagnostic ciblé utilisant des biomarqueurs pour la recherche d'ADN ou d'ARN, en apportant une réponse innovante et prometteuse.

Projet « FILAXIE »



FILAVIE (PME)

Sevremoine (Maine-et-Loire)

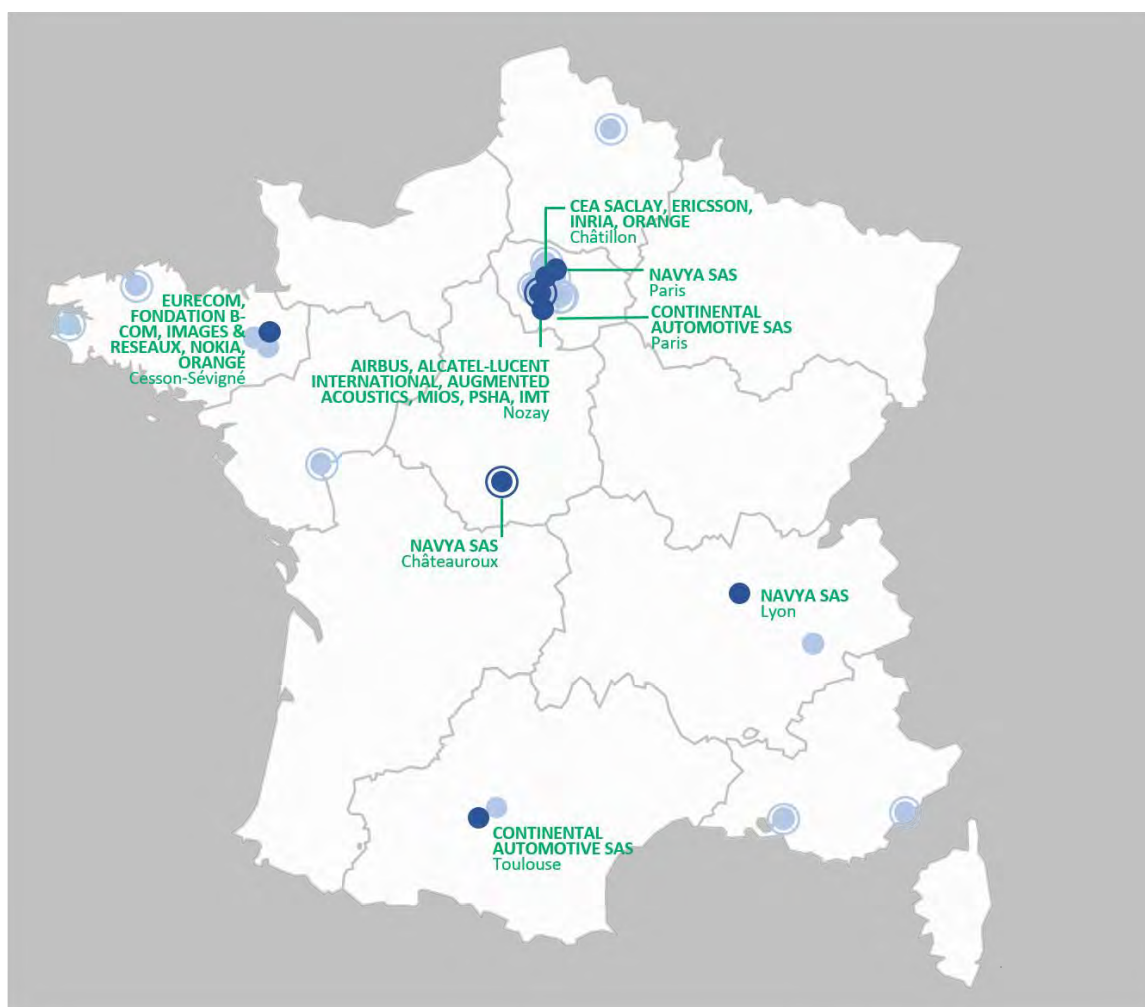
L'entreprise souhaite développer et produire en France une gamme de vaccins innovants pour les animaux d'élevage, plus particulièrement ceux des filières agroalimentaires typiquement françaises. Les vaccins viraux concernés par le projet contribueront au maintien de la souveraineté française et de son autonomie dans la protection de la sécurité sanitaire de ces filières.

SECTEUR DES TELECOMMUNICATIONS-5G

Cartographie



5 nouveaux projets de relocalisation lauréats dans le secteur de la 5G



Informations sur les nouveaux projets lauréats Vague d'annonce des lauréats

Projets localisés dans des territoires d'industrie

ORANGE ← Porteur du projet

Châtillon ← Commune

● Anciennes vagues d'annonce (9)

● Nouvelle vague d'annonce (5)



SECTEUR DES TELECOMMUNICATIONS-5G

Présentation des nouveaux projets retenus

BRETAGNE

Projet « ENGAGE 5G & BEYOND »



EURECOM (ACADEMIQUE), FONDATION B-COM (PME), IMAGES ET RESEAUX (POLE DE COMPETITIVITE), NOKIA (GE), ORANGE (GE)

Cesson-Sévigné (Ille-et-Vilaine)

Le projet « Engage 5G & Beyond » constitue un réseau de plateformes d'expérimentation 5G dans plusieurs territoires et sur différents secteurs verticaux : santé, énergie et industrie du futur. En matière de santé connectée, le projet vise entre autres le développement de solutions permettant la supervision des signes vitaux à distance et le déploiement de réseau privé avec le CHU de Rennes. Dans le domaine de l'énergie, avec EDF, seront testés des cas d'usage de la 5G au bénéfice des réseaux électriques intelligents, de même que des usages IoT au service de l'industrie 4.0. Les expérimentations seront menées via le déploiement de réseaux privés 5G adaptés aux cas d'usage. 5 emplois seront créés grâce à ce projet.

ILE-DE-FRANCE

Projet « 5G-VA »



NAVYA SAS (PME)

Paris, Lyon, Châteauroux (Paris, Rhône, Indre)

Le projet 5G VA vise à exploiter les ruptures apportées par la 5G en termes de performance pour les véhicules autonomes et connectés. Navya souhaite donc mener et expérimenter les applications industrielles 5G pour la conduite autonome, y compris les manœuvres à distance, la cybersécurité et le traitement des données avec l'IA déporté sur les centres de calcul. 18 emplois seront créés grâce à ce projet.

Projet « 5G INNOV LAB »



AIRBUS (GE) ALCATEL LUCENT INTERNATIONAL (GE), AUGMENTED ACOUSTICS (PME), MIOS (PME), PSHA (PME), IMT (PME)

Nozay (Essonne)

La plateforme 5G INNOV LAB est dédiée aux futurs usages de la 5G où la technologie permettrait des gains de productivité ou la création de valeurs nouvelles : ferroviaire, industries 4.0, mobilité, santé, énergie, défense, évènementiel (stades connectés) ou culture (musées connectés). Cette plateforme, ouverte à un écosystème large et varié, permet de comprendre les nouveaux enjeux économiques et numériques, et d'accélérer la compétitivité de nombreux secteurs industriels. Entre 25 et 30 emplois seront créés ou maintenus au travers de ce projet.

Projet « 5G EVENTS LABS »



CEA – CENTRE DE SACLAY (EPIC), ERICSSON (GE), INRIA (ACADEMIQUE), ORANGE (GE)

Châtillon (Hauts-de-Seine)

Le projet 5G Events Labs a pour vocation de dynamiser l'activité économique des secteurs évènementiel, culturel et sportif, autour d'une dizaine de sites majeurs en France où Orange et ses partenaires proposent du renforcement de couverture 5G, des plateformes technologiques et un accompagnement adapté permettant aux entreprises de s'approprier ces technologies et d'y incubent des innovations dans les domaines des services aux spectateurs et aux organisateurs. Ce projet permettra d'induire la création de 40 emplois directs et de stimuler plus largement le développement de l'activité en lien avec les grands évènements des 4 prochaines années.

OCCITANIE

Projet « 5G@CAF »



CONTINENTAL AUTOMOTIVE SAS (GE)

Toulouse (Haute-Garonne), Rambouillet (Yvelines)

Avec le projet 5G@CAF, Continental Automotive France souhaite introduire la 5G dans les véhicules en créant une plateforme 5G logicielle embarquée et ouverte aux applications tierces, un laboratoire de test et de mesure et un démonstrateur d'antenne intelligente 5G pour les véhicules. Ce projet vise à aboutir rapidement à une solution innovante commercialisable, confirmant et accroissant les activités françaises (R&D et production) de l'entreprise. Le projet emploiera 56 personnes dont 18 nouvelles.

CONTACTS PRESSE

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :
<https://www.economie.gouv.fr/plan-de-relance>